

# Perforovací stroj

---

---

## CP-35M2

Manuál pro uživatele



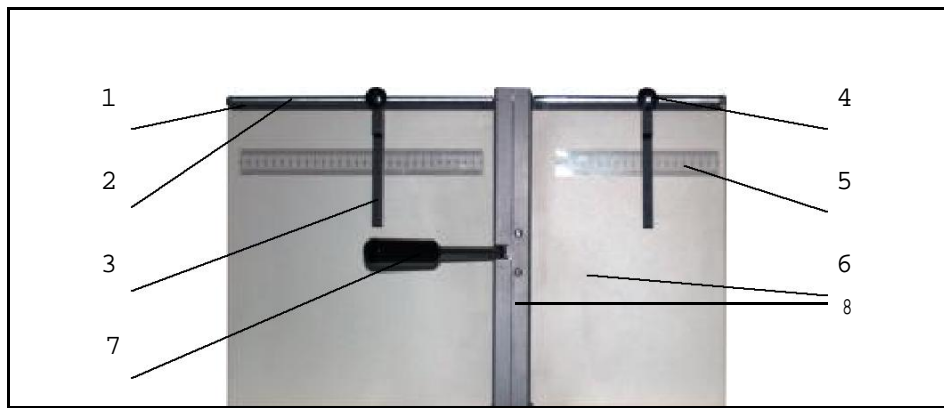
## **Děkujeme, že jste si vybrali ruční perforovací stroj naší společnosti.**

Manuální perforovací stroj je nové jednoduché manuální děrovací zařízení. Využívá novou strukturu těžiště a je schopen provést perforaci na jakýkoli druh papíru, který je tenčí než 280 g / m<sup>2</sup>. Je snadno ovladatelný, pohodlný a spolehlivý, dobré kvality, s dlouhou dobou provozuschopnosti. Bude vhodné pro obalové nebo papírové perforování pro kancelář, obchod s rychlým, výrobu alba, výrobu obalů atd.

Tento příruční manuál představuje operační postup a všimněte si položek ručního perforovacího stroje. Přečtěte si, prosím, následující obsah Před použitím stroje a uchovejte tuto knihu k nahlédnutí.

<b>Názvy komponentů .....</b>	<b>1</b>
<b>Seznam komponentů .....</b>	<b>1</b>
<b>Technické parametry .....</b>	<b>1</b>
<b>Pokyny k instalaci .....</b>	<b>2</b>
<b>Pokyny k ovládání.....</b>	<b>2</b>
<b>Operační postupy .....</b>	<b>3</b>
<b>Výměna vypoďložení nože .....</b>	<b>4</b>

## 1. Názvy komponentů



### Struktura stroje

- |                              |                                   |                             |
|------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| 1. zafixovaná pozice vernier | 2. Vernier kolejnice              | 3. Pohyblivá pozice vernier |
| 4. Vernier zámek             | 5. Poziční pravítko               | 6. Operační platforma       |
| 7. Perforovací rukojeť       | 8. Ochranný kryt jádra mechanismu |                             |

## 2. Seznam komponentů

č.	Název	Qta.	Poznámky
1	Perforovací stroj	1	
2	Operační rukojeť	1	Uvnitř krabice
3	Uživatelské menu	1	

## 3. Technické parametry

Funkce/Model	CP-35M2
Pracovní šířka	350mm
Pracovní tloušťka	<0.35mm
Šířka tisku	1.4mm
Tloušťka tisku	0.7mm
Velikost stroje	600x380x130mm
Váha stroje	9.4kg



## 4. Pokyny k instalaci

### Instalační místo

Před instalací, prosím, položte stroj na vhodnou provozní platformu, ponechte dostatek pracovního prostoru a nezapomeňte nastavit přístroj do stabilní pozice.

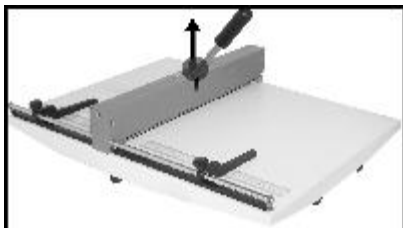
### Instalační metoda



⊕ Otevřete balení, vyjměte stroje.

⊕ Vyjměte rukojeť z vložené desky balení.

⊕ Vytáhněte papírovou desku (viz levý obrázek) směrem dozadu, dokud se ovládací rukojeť nedostane do instalačního otvoru.



**Poznámka: prosím, nevytahujte papírovou desku ven**

⊕ Zafixujte provozní páku do instalačního otvoru

⊕ Zatlačte ovládací madlo směrem dolů, jemně vytáhněte papírovou desku směrem nahoru, a to tak, jak je znázorněno na obrázku vlevo

## 5. Pokyny k ovládání



Před použitím perforovacího stroje si pečlivě přečtěte návod

Je nutný jeden pracovník, pokud stroj pracuje



**Prosím netlačte rukojet' příliš velkou silou. Může dojít k nějakému poškození na stroji, které zkrátí dobu jeho používání**

## Operační postupy

- Zajistěte poloha a velikost perforování, pokud je potřeba pouze jedna přerušovaná čára, opravte pozici pravého bočního posuvného polohovacího modelu v závislosti na potřebné velikosti.
- Pokud jsou potřeba dvě tečkované čáry, zajistěte polohu první tečkované čáry, pohybujte pravou boční stranou polohovacího modelu a zafixujte, poté pohněte levou stranou pohyblivého pozičního modelu do této polohy druhé tečkované čáry a zafixujte.

**Při přesouvání posuvného pozičního modelu, prosím, držet hlavu nahoře a posuňte model paralelně. Prosím nepohybujte, když jeho hlava na verniru, v případě, že došlo k nějakému poškození modelu nebo verniru.**



**Při přesunu pohyblivého pozičního modelu do potřebné polohy, prosím, dotlačte hlavu tam, a ručně zafixujte šrouby, pak je model v této poloze zafixován, jinak je děrování nepřesné.**

- Je-li posuvný poziční model zafixován v potřebné pozici, vyndejte perforační papíry z ochranného krytu jádra mechanismus a položte je na zadní stranu posuvného pozičního modelu.
- Pokud je potřeba pouze jedna tečkovaná čára, pohněte papírem směrem doprava, a položte ho na pravou stranu pohyblivého polohovacího. Zatlačte ovládací madlo směrem dolů, zvedněte ho, a vyjměte perforovaný papír. Perforování je hotovo.

- Pokud jsou potřeba dvě tečkované čáry, posuňte papír vpravo a položte ho na pravou stranu posuvného pozičního modelu. Zatlačte ovládací rukojeť směrem dolů, zvedněte ji, a pak pohněte papírem doleva, odložte ho na levou stranu polohovacího posuvného modelu. Zatlačte ovládací madlo směrem dolů, zvedněte ho a vyndejte perforovaný papír. Perforování je hotovo.



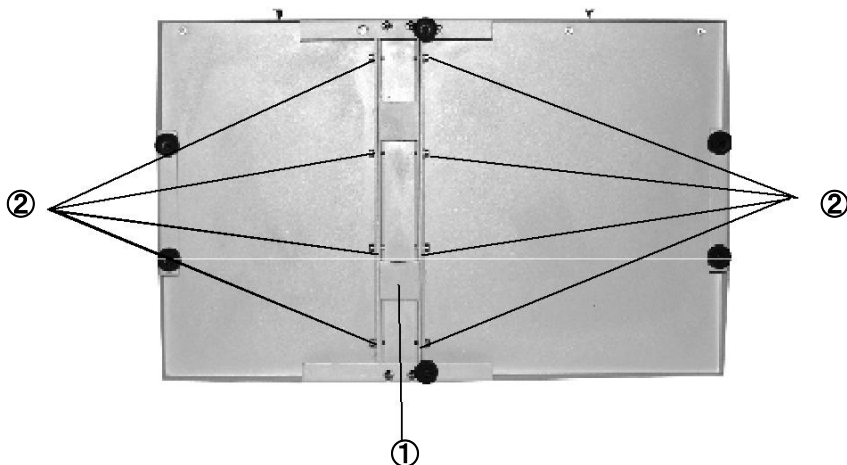
## 6. Výměna vypodložení nože



### Poznámky:

Perforovací vypodložení nože v dolní části perforačního zařízení je spotřebním materiálem každodenního použití. Když některé z čtvercových otvorů nejsou zcela perforované, děrované tečkované čáry nejsou jednotné, nebo perforovaný papír není ve formaci po perforování, perforovací vypodložení nože je třeba změnit.

### Výměna vypodložení perforovacího nože



- Otočte stroj a vyjměte osm šestihranných šroubů ② na nosné desce vypodložení nože ①.
- Vyjměte nosnou desku vypodložení nože ①.
- Vyjměte vypodložení nože ze dna děrovacího stroje. Pokud je to poprvé, kdy k výměně vypodložení nože, stačí změnit nasměrování vypodložení nože a znovu ho nainstalovat do spodní části perforačního zařízení.



**Vypodložení perforovacího stroje může být použito ve 4 různých směrech. Pokud všechny 4 směry vypodložení nože byly použity, budete muset vyměnit vypodložení nože za nové.**

- Po zarovnání provozního povrchu vypodložení nože s perforovacím místem stroje nainstalujte nosnou desku vypodložení nože a utáhněte všech 6 šestihranných šroubů, perforovací stroj může být znovu použit.

